



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Основной государственный регистрационный номер 1020201699715.

Адрес места нахождения: улица Седова, дом 1, город Благовещенск, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453430. Номер телефона +7(34766)2-13-78, адрес электронной почты baz@omk.ru.

в лице управляющего директора Астахова Александра Юрьевича

заявляет, что

Задвижки клиновые с выдвигаемым шпинделем стальные с ручным и электрическим приводом, DN от 50 до 700, PN от 1,6 до 16,0 МПа (от 16 до 160 кг/см²), рабочая среда пар, жидкость, группы рабочих сред 1 и 2, категории оборудования 1 и 2 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013

изготовитель Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод".

Адрес места нахождения: улица Седова, дом 1, город Благовещенск, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453430.

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция

ТУ 3741-001-07533604-2008 "Задвижки клиновые PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0 МПа (16, 25, 40, 63, 80, 100, 125, 160 кг/см²). Технические условия"

код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 30 990 8

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

1. Паспорт 3741-001-07533604-2008 Св ПС от 09.04.2018,
2. Сборочный чертеж ЗК 250-63 СБ от 03.05.2017,
3. Протокол испытаний № 1255 от 17.06.2019 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр Экспертиза, Диагностика, Освидетельствование", аттестат аккредитации № RA.RU.21ГСО1,
4. Руководство по эксплуатации 3741-001-07533604-2008 РЭ от 30.05.2019,
5. Обоснование безопасности 3741-001-07533604-2014 ОБ от 27.03.2014,
6. Силовой и прочностной расчет ЗК 250-63 РР1 от 28.01.2016,
7. Программа и методика приемо-сдаточных испытаний 3741-001-07533604-2008 ПМИ от 14.05.2019,
8. Акт № 14 приемо-сдаточных испытаний задвижки клиновой от 09.04.2018,
9. Акт № 530027-388/1-2018 измерения массы задвижки клиновой от 06.08.2018,
10. Свидетельство об аттестации технологии сварки №АЦСТ-5-05140 от 12.07.2018,
11. Свидетельство об аттестации сварочного оборудования №АЦСО-5-02244 от 06.08.2018,
12. Аттестационное удостоверение сварщика № БР-1ГАЦ-I-47350 от 11.08.2017,
13. Квалификационное удостоверение № 0005-03-7480 от 09.08.2017.

Схема декларирования соответствия Id

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности" (взамен ГОСТ Р 53672-2009 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"), ГОСТ 5762-2002 "Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия", ГОСТ 9544-2015 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов". Условия хранения, срок хранения без переконсервации и срок службы в соответствии с технической документацией изготовителя.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.06.2024 включительно.



М.П.

Астахов Александр Юрьевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.MH10.B.00428/19

Дата регистрации декларации о соответствии:

25.06.2019